Colo Science
Laboratory & Scientific Equipment

COLO.SCIENCE · TECHNISCHE SPEZIFIKATION

DREI WINKEL · 0,5 S · BATTERIE ODER USB

CG268

Dreiwinkel-Glanzmessgerät · 20° / 60° / 85° · 0–2000 GU · ISO 2813, ASTM D523 · 0,5 s

CG268 Dreiwinkel-Glanzmessgerät misst den Glanz unter 20°, 60° und 85° — den drei Normwinkeln für hochglänzende, seidenglänzende und matte Oberflächen — in einem kompakten Handgerät. Es arbeitet mit einer AA-Batterie oder über USB und speichert bis zu 35 000 Messwerte zur Übertragung an den PC.

20° / 60° / 85° | 0–2000 GU | ISO 2813, ASTM D523 | Kalibrierplatte im Sockel | Messzeit 0,5 s | Wiederholbarkeit ±0,2 GU | AA-Batterie oder USB | 35 000 Messwerte | Statistik · Gut/Schlecht | USB · Bluetooth optional

Dokumenttyp: **Technisches Datenblatt**
Produkt: **CG268 Dreiwinkel-Glanzmessgerät**
Format: Drucklayout · A4 quer

CG268 Produktseite | Spektroskopie und Farbe — Übersicht | Spektroskopie und Farbe — Katalog | Leitfaden Glanzmessung | Angebot anfordern

WINKEL 20° / 60° / 85°	BEREICH 0–2000 GU
WIEDERHOLBARKEIT ±0,2 GU (0–100 GU)	ZEIT 0.5 s



CG268 · Dreiwinkel-Glanzmessgerät

MODELL
CG268

ADRESSE / SITZ
Polje ob Sotli 4
SI-3255, Slowenien

KONTAKT
sales@colo.si
+386 70 713 437

CG268 · Produktübersicht

Kompaktes Dreiwinkel-Glanzmessgerät

KERNTECHNOLOGIE

Messwinkel 20° / 60° / 85° — 20° für Hochglanz, 60° für Seidenglanz, 85° für matte Oberflächen; alle drei mit einem Tastendruck.

Messbereich 20°: 0–2000 GU · 60°: 0–1000 GU · 85°: 0–160 GU — einschließlich Metalle, Spiegel und metallisierte Oberflächen über 100 GU.

Kalibrierstandard im Sockel — bei der Kalibrierung automatisch erkannt; manuelle Kalibrierung möglich.

Normen — ISO 2813, ASTM D523, GB/T 9754; JJG 696.

Wiederholbarkeit — 0–100 GU: ±0,2 GU · 100–2000 GU: ±0,2 %.

Messmodi — Basis-, Statistik-, Dauer- und QC-Modus (Gut/Schlecht); Statistik und Gut/Schlecht-Grenzen.

Handgerät, ca. 300 g — eine AA-Batterie oder USB-Versorgung; 35 000 Messwerte.

USB; Bluetooth mit optionalem Adapter — PC-Qualitätssoftware für Berichte, Toleranzen und Datenexport.

PRODUKTHIGHLIGHTS



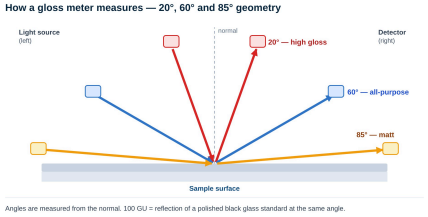
Drei Winkel

20°, 60° und 85° für den gesamten Glanzbereich von Beschichtungen und Kunststoffen.



Kalibrierplatte im Sockel

Der Sockel schützt die Optik und nimmt den Kalibrierstandard auf.



Normgeometrie

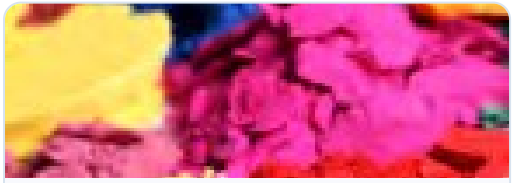
Winkel nach ISO 2813 und ASTM D523.



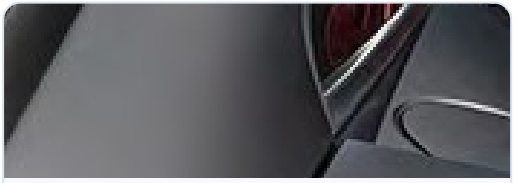
Daten und Drucken

PC-Software für Berichte; Minidrucker und Bluetooth optional.

ANWENDUNGEN



Farben und Beschichtungen



Automobilteile



Kunststoffe und Folien



Leder und Innenausstattung

CG268 · Technische Parameter

20° / 60° / 85° · 0–2000 GU · ISO 2813, ASTM D523 · 0,5 s

TECHNISCHE PARAMETER

Messwinkel	20° / 60° / 85°
Normen	ISO 2813, ASTM D523, GB/T 9754; JJG 696
Messbereich	20°: 0–2000 GU · 60°: 0–1000 GU · 85°: 0–160 GU
Auflösung	0,1 GU
Wiederholbarkeit	0–100 GU: ±0,2 GU · 100–2000 GU: ±0,2 %
Messzeit	0.5 s
Messmodi	Basis-, Statistik-, Dauer- und QC-Modus (Gut/Schlecht)

Kalibrierung	Kalibrierplatte im Sockel, automatisch erkannt; manuelle Kalibrierung möglich
Display	2,3"-Monochromdisplay, Tastenfeld
Datenspeicher	35 000 Messwerte
Schnittstelle	USB; Bluetooth mit optionalem Adapter
PC-Software	Qualitätskontrollsoftware: Berichte, Toleranzen, Datenexport
Stromversorgung	1 × AA-Batterie (mehr als 10 000 Messungen) oder USB-Versorgung
Automatische Abschaltung	Automatische Abschaltung, einstellbar 30–120 s
Abmessungen, Gewicht	160 × 52 × 84 mm (L × B × H), ca. 300 g
Gerätesprachen	Englisch, Chinesisch
Umgebung	Betrieb 0–40 °C, Lagerung −20–50 °C, unter 85 % r. F. nicht kondensierend

CG268 · was es misst und welches Modell

Glanzeinheiten, Messwinkel und die CG-Glanzmessgeräteserie

DIE WERTE VERSTEHEN UND DAS MODELL WÄHLEN

Was das Gerät misst

Glanz ist das Licht, das eine Oberfläche in Spiegelrichtung reflektiert. Er wird angegeben in **Glanzeinheiten (GU)**; poliertes Schwarzglas hat 100 GU.

Der Winkel zählt — 60° für die meisten Oberflächen, 20° über 70 GU bei 60°, 85° unter 10 GU bei 60°; den Winkel immer mit dem Wert angeben.

45° und 75° — Sonderwinkel für Keramik und Folien (45°) sowie für Papier, Karton und Druck (75°).

Über 100 GU — Metalle und Spiegel reflektieren mehr als die Schwarzglasreferenz und erreichen bis etwa 2000 GU bei 20°.

Glanzmessgeräteserie — welches Modell?

Modell	CGT268	CG268	CG60	CG60M	CG47
Winkel	20° / 60° / 85°	**20° / 60° / 85°**	60°	60°	45° / 75°
Max. Messbereich	2000 GU	**2000 GU**	1000 GU	1000 GU	800 GU
Kleine Messfläche 2 × 4 mm	—	**—**	—	✓	—
Touchscreen	✓	**—**	—	—	—
Stromversorgung	Li-Ionen	**AA / USB**	AA / USB	AA / USB	AA / USB

CGT268 — voller Messbereich mit Touchscreen für das Labor; CG268 — drei Winkel in einem kompakten Gerät; CG60 — Routinekontrolle bei 60°; CG60M — gekrümmte und kleine Teile; CG47 — 45°/75° für Keramik, Folien und Papier. Zur Wahl des Winkels siehe Leitfaden Glanzmessung.

Standardlieferumfang

Gerät	CG268 mit Kalibrierplatte im Schutzsockel
Strom und Daten	USB-Kabel; PC-Qualitätssoftware
Sonstiges	Bedienungsanleitung

Optionen

Drucker	Minidrucker
Drahtlos	Bluetooth-Adapter

Typische Proben

Farben und Beschichtungen: Glanz von Charge zu Charge, ausgehärtete Prüftafeln, Pulverlacke.

Kunststoffe und Automobil: Spritzgussteile, Zierteile, Karosserielack.

Möbel, Holz, Stein: Lackoberflächen, polierte Fliesen und Stein.

Papier und Druck: gestrichenes Papier, Lack, Verpackung.

CG268 · Konfiguration und Support

Bestellinformationen, Konfigurations-Checkliste und Kontakt

KONFIGURATION UND SUPPORT



CG268 · drei Winkel

Bestellinformationen

Modell	CG268 Dreiwinkel-Glanzmessgerät
Winkel	20° / 60° / 85°
Bereich	20°: 0–2000 GU · 60°: 0–1000 GU · 85°: 0–160 GU
Schnittstelle	USB; Bluetooth mit optionalem Adapter
Optionen	Minidrucker, Bluetooth-Adapter

Konfigurations-Checkliste

Oberflächen: Material, Glanzniveau und ob die Teile eben, gekrümmt oder klein sind.

Winkel und Norm: nur 60° oder 20°/60°/85°; ISO 2813 oder ASTM D523.

Daten: Toleranzen, Anzahl der Messungen und Übertragung an PC oder QM-System.

LIEFERUNG UND SUPPORT

COLO Lab Experts
Polje ob Sotli 4, SI-3255, Slowenien

Auswahlberatung: senden Sie das Material, das erwartete Glanzniveau und die Norm, nach der Sie berichten — Winkel, Modell und Lieferzeit bestätigen wir mit dem Angebot.

SCHNELLKONTAKT

colo.si
sales@colo.si
+386 70 713 437

COLO.SCIENCE · FARB- UND ERSCHEINUNGSBILDMESSUNG

Glanz von Beschichtungen, Kunststoff oder Papier messen?

Senden Sie das Material und den benötigten Winkel oder die Norm — wir schlagen das Modell vor und bestätigen es mit dem Angebot.

Angebot anfordern | sales@colo.si | +386 70 713 437

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die Werte beziehen sich auf Standard-Laborbedingungen.