

STOLAB

Labor-Beutel-Homogenisator • Paddel-Prinzip • 3–400 ml • Sterilbeutel 17 × 30 cm • drei Modelle

STOLAB Beutel-Homogenisatoren homogenisieren feste und halbfeste Proben in sterilen Einwegbeuteln. Zwei Paddel aus Edelstahl schlagen den Beutel gegen die geschlossene Tür, sodass Mikroorganismen von der Oberfläche und aus dem Inneren der Probe in das Verdünnungsmittel übergehen, ohne dass die Probe das Gerät berührt. Drei Modelle decken die Routinearbeit ab: STOLAB50 für die Grundhomogenisierung, STOLAB100 mit 4,3"-Farb-Touchscreen, gespeicherten Programmen und UV-Desinfektion der Arbeitskammer sowie STOLAB200 mit denselben Funktionen und Kammerheizung bis 60 °C.

BEUTEL-HOMOGENISATOR

3–400 ML

STERILBEUTEL 17 × 30 CM

KEIN PROBENKONTAKT

3–12 SCHLÄGE/S

4,3"-TOUCHSCREEN

8 GESPEICHERTE PROGRAMME

UV 253,7 NM

HEIZUNG BIS 60 °C (STOLAB200)

LICHTSCHRANKE AN DER TÜR

Dokumentart: **Technisches Datenblatt**

Produktfamilie: **Schüttler und Mischer / Probenvorbereitung**

Modelle: **STOLAB50 • STOLAB100 • STOLAB200**

Artikel-Nr.: **PRO2410 • PRO2950 • PRO5350**

Format: **A4 quer • COLO.Science Datenblatt mit Navigationslinks**



STOLAB • Labor-Beutel-Homogenisator für die Homogenisierung in Sterilbeuteln • Hauptgerät

MODELLE

STOLAB50 • 100 • 200
Beutel-Homogenisator

ADRESSE / SITZ

Polje ob Sotli 4
SI-3255, Slowenien

KONTAKT

sales@colo.si
+386 70 713 437

PRODUKTSEITE

ANGEBOT ANFORDERN

SCHÜTTLER UND MISCHER — ÜBERSICHT

KATALOG SCHÜTTLER UND MISCHER

STOLAB • technische Spezifikation

Paddel-Homogenisator für die mikrobiologische Probenvorbereitung in Sterilbeuteln — Lebensmittel, Kosmetik, Pharma und klinische Proben

3-400 ML BEUTEL 17 × 30 CM KEIN PROBENKONTAKT KEINE REINIGUNG ZWISCHEN PROBEN DREI MODELLE — Repräsentative Suspensionen für mikrobiologische Prüfungen

Produktübersicht

Einsatzbereiche

Lebensmittelmikrobiologie: Fleisch, Fisch, Gemüse, Obst, Milchprodukte und Fertiggerichte vor dem Ausplattieren oder der Anreicherung.

Kosmetik und Pharma: mikrobiologische Prüfung von Cremes, Pulvern und Rohstoffen.

Klinische und veterinärmedizinische Proben: Homogenisierung von Tiergewebe und biologischen Proben.

Nachweis von Toxinen und Bakterien: Herstellung einer gleichmäßigen Suspension für die weitere Analyse.

Hauptmerkmale

Volumen: 3–400 ml pro Beutel, Sterilbeutel 17 × 30 cm.

Schlagfrequenz: 3–12 Schläge/s (STOLAB100, STOLAB200); 6–9 Schläge/s (STOLAB50).

Zeit: 0,1 s bis 99 min 59 s oder Dauerbetrieb (STOLAB100, STOLAB200).

Programme: 8 mehrstufige Programmgruppen, Echtzeitanzeige des Betriebszustands.

Alarmer: Sprachalarm bei Kurzschluss, Unterbrechung und Übertemperatur; Sprachhinweis am Ende der eingestellten Zeit.

UV-Desinfektion: Lampe 253,7 nm in der Kammer, Zyklus 5 Minuten (STOLAB100, STOLAB200).

Konstruktion und Handhabung

Probe bleibt im Beutel: kein Kontakt mit Geräteteilen und keine Kreuzkontamination.

Sicherheitstür: Rahmen aus poliertem Edelstahl mit gehärtetem Glas; eine Lichtschranke stoppt die Paddel beim Öffnen der Tür.

Edelstahlkammer: Paddelgehäuse aus Edelstahl mit Korrosionsschutz; Schlagplatte mit konvexem Profil.

Dauerbetrieb: Lüftungsöffnungen an drei Seiten halten das Gerät im Dauerbetrieb kühl.

Einfache Pflege: abnehmbarer Türgriff; kein Zubehör, das zwischen den Proben gewaschen oder sterilisiert werden muss.

Technische Kurzdaten

Parameter	Spezifikation
Modelle	STOLAB50 • STOLAB100 • STOLAB200
Volumen	3–400 ml
Sterilbeutel	17 × 30 cm
Schlagfrequenz	3–12 Schläge/s (STOLAB100/200)
Zeiteinstellung	0,1 s – 99 min 59 s oder Dauerbetrieb
Display	4,3" Farbe, Touch (STOLAB100/200)
UV-Desinfektion	253,7 nm (STOLAB100/200)
Kammerheizung	RT bis 60 °C (STOLAB200)

VOLUMEN
3–400 ml

SCHLAGFREQUENZ
3–12 Schläge/s

PROGRAMME
8 Gruppen

UV • HEIZUNG
253,7 nm • 60 °C

Technische Daten

Homogenisierung (alle Modelle)

Parameter	Spezifikation
Gerätekategorie	Labor-Beutel-Homogenisator (Paddel-Prinzip)
Funktionsprinzip	Zwei Paddel schlagen den Probenbeutel gegen die geschlossene Tür
Volumen pro Beutel	3–400 ml
Größe des Sterilbeutels	17 × 30 cm
Paddelgehäuse	Edelstahl mit Korrosionsschutz
Paddelabstand	Mit Drehknopf einstellbar
Probenkontakt	Keiner — die Probe bleibt im Sterilbeutel
Tür	Polierter Edelstahl, gehärtetes Glas, abnehmbarer Griff
Sicherheit	Lichtschränke an der Tür mit automatischem Stopp; Einklemmschutz; Sprachalarm

Modellvergleich

Merkmal	STOLAB50	STOLAB100	STOLAB200
Display und Bedienung	LCD, Tasten	4,3" Farbe, Touch	4,3" Farbe, Touch
Schlagfrequenz	6–9 Schläge/s	3–12 Schläge/s	3–12 Schläge/s
Zeiteinstellung	30, 180, 600 s oder Dauerbetrieb	0,1 s – 99 min 59 s oder Dauerbetrieb	0,1 s – 99 min 59 s oder Dauerbetrieb
Programmspeicher	—	8 mehrstufige Gruppen	8 mehrstufige Gruppen
Sanftanlauf • Sprachalarm	—	Ja	Ja
UV-Desinfektion 253,7 nm	—	Ja, Zyklus 5 min	Ja, Zyklus 5 min
Kammerheizung	—	—	RT bis 60 °C

Versorgung, Versand und Dokumente

Parameter	Spezifikation
Versorgungsspannung	AC 220 V, 50 Hz
Versandmaße • Bruttogewicht (STOLAB100)	54 × 31 × 41 cm • 24,5 kg
Gerätebild	Gerätebild STOLAB öffnen
Produktseite	Produktseite STOLAB öffnen
PDF-Datenblatt	PDF-Datenblatt STOLAB öffnen

Hinweis zur Spezifikation

Beutel: sterile Homogenisatorbeutel 17 × 30 cm verwenden; Filterbeutel erleichtern das Pipettieren der Suspension.

Modellwahl: Touchscreen, Programme und UV-Desinfektion ab STOLAB100; Kammerheizung nur mit STOLAB200.

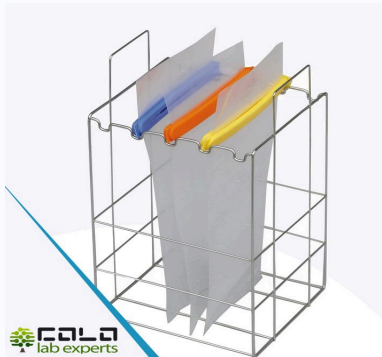
Arbeiten nach Methode: Verdünnung und Homogenisierzeit nach der angewandten Norm zur Probenvorbereitung.

Die technischen Werte dienen der Produktauswahl und Orientierung. Leistung, Abmessungen und Gewicht der einzelnen Modelle sowie die endgültige Lieferkonfiguration werden im offiziellen Angebot von COLO.Science angegeben.

Bestellung, Anwendungen und Hinweise



UV-Desinfektionslampe in der Arbeitskammer (STOLAB100, STOLAB200)



Edelstahlständer für Sterilbeutel — optionales Zubehör

Bestellinformationen

STOLAB50: Basis-Beutel-Homogenisator mit festen Zeiteinstellungen.

STOLAB100: Homogenisator mit Touchscreen, Programmen, Sanftanlauf, Sprachalarm und UV-Desinfektion.

STOLAB200: Funktionen des STOLAB100 plus Kammerheizung bis 60 °C.

Standardlieferung: Gerät, Netzkabel und ein Startset Sterilbeutel.

Optional: Edelstahlständer für Sterilbeutel; sterile Standard- oder Filterbeutel 17 × 30 cm.

Typische Anwendungen

Lebensmittelprüflabore: Erstverdünnung und dezimale Verdünnungsreihen vor der Koloniezählung.

Qualitätskontrolle Kosmetik und Pharma: Prüfung der mikrobiellen Reinheit nicht steriler Produkte.

Klinische und Forschungslabore: schonende Disaggregation von Gewebeproben.

Umweltproben: Tupfer, Schwämme und Filter im Beutel mit Verdünnungsmittel.

Navigationshinweis — diese Spezifikation ist mit COLA.Science verknüpft

Diese technische Spezifikation enthält direkte Links zur Produktseite, zur Angebotsanfrage und zur Übersicht Schüttler und Mischer. Wird das Dokument direkt geöffnet, bleibt es mit der Website und dem Weg zum Angebot verbunden.

Sicherheit und gute Laborpraxis

Beutel und Tür

Beutelposition: Beutel so einklemmen, dass das offene Ende über der Tür bleibt.

Tür: das Gerät stoppt automatisch, wenn die Tür geöffnet wird.

Proben

Scharfe Teile: Knochen und harte Partikel können den Beutel durchstechen — verstärkte oder Filterbeutel verwenden.

Biosicherheit: Proben und gebrauchte Beutel nach den örtlichen Laborregeln handhaben.

Reinigung

Verschüttungen: Edelstahlkammer nach einem Beutelleck sofort reinigen.

UV-Zyklus: STOLAB100 und STOLAB200 können die Kammer zwischen den Läufen desinfizieren.

So wählen Sie das passende STOLAB-Modell

Diese 7 Angaben bestimmen Modell und Verbrauchsmaterial – senden Sie sie mit Ihrer Anfrage.

1 Probenart
Lebensmittel, Kosmetik, Gewebe, Umweltproben

2 Proben- und Verdünnungsvolumen
pro Beutel, im Bereich 3–400 ml

3 Methode oder Norm
die angewandte Norm zur Probenvorbereitung

4 Proben pro Tag
ungefähre Anzahl Beutel pro Tag

5 UV-Desinfektion
zwischen den Läufen nötig oder nicht

6 Kammerheizung
nötig (STOLAB200) oder nicht

7 Beutel
sterile Standard- oder Filterbeutel 17 × 30 cm

Diese Angaben senden
sales@colo.si • +386 70 713 437
wir schlagen das passende Modell vor

LIEFERUNG UND SUPPORT

COLO Lab Experts

Polje ob Sotli 4, SI-3255, Slowenien

SCHNELLKONTAKT

colo.si
sales@colo.si
+386 70 713 437

Angebot für einen Labor-Beutel-Homogenisator anfordern

Senden Sie Probenart, Volumen pro Beutel, Anzahl der Proben pro Tag und ob Sie UV-Desinfektion oder Heizung benötigen. COLO.Science bestätigt Modell, Preis und Lieferzeit.

Schüttler und Mischer — Übersicht

Katalog Schüttler und Mischer

Angebot anfordern

Vertrieb kontaktieren

Hinweis zur offiziellen Konfiguration und Spezifikation:

Diese technische Spezifikation dient ausschließlich der Orientierung, Produktauswahl und allgemeinen Information. Sie stellt keine endgültige verbindliche technische Spezifikation, Lieferkonfiguration, Zubehörausstattung, Beschaffungsanforderung oder Abnahmekriterium für ein bestimmtes Gerät dar. Die endgültige offizielle technische Spezifikation ist nur diejenige, die für die genaue Konfiguration über ein offizielles Angebot von COLO.Science, eine Proformarechnung, einen Vertrag oder eine Auftragsbestätigung ausgestellt wird. Alle Werte, Optionen und Konfigurationen in diesem Dokument sind für die konkrete Lieferung zu prüfen und dürfen ohne schriftliche Bestätigung nicht als Ausschlusskriterium in Vergabeverfahren verwendet werden.