

Serie MBINCO-HT, Kammervolumen:

50L

80L

150L

180L



COLO.SCIENCE • TECHNISCHE SPEZIFIKATION

MBINCO-HT

CO₂-Inkubator-Serie • 50, 80, 150 und 180 L • RT+5 °C bis 55 °C • CO₂ 0 bis 20 % • Luftmantel • Integrierte Kammersterilisation

Die CO₂-Inkubatoren MBINCO-HT halten Zell-, Gewebe- und Mikrobenkulturen bei stabiler Temperatur, CO₂-Konzentration und hoher Luftfeuchte. Eine sechsseitige Luftmantelheizung mit gezielter Luftführung sorgt für gute Temperaturhomogenität und schnelle Erholung nach dem Öffnen der Tür. Ein Infrarotsensor misst CO₂ von 0 bis 21 %, der Regler hält es zwischen 0 und 20 %. Die Feuchte stammt aus einer Wasserschale am Kammerboden mit großer Verdunstungsfläche und Wassermangelalarm. Eine beheizte Tür verhindert Kondensation an der inneren Glastür, ein HEPA-Filter und ein Ansaugfilter halten die Kammerluft sauber. Zwischen den Läufen wird die Kammer durch einen integrierten Sterilisationszyklus dekontaminiert. Die Serie umfasst vier Kammergrößen von 50 L bis 180 L, alle bedient über denselben 5,0-Zoll-Touchscreen.

LUFTMANTEL, 6-SEITIGE HEIZUNG

RT+5 °C BIS 55 °C

INFRAROT-CO₂-SENSOR

CO₂ 0–20 %

5,0-ZOLL-TOUCHSCREEN

HEPA-FILTER

BEHEIZTE TÜR

FEUCHTHITZE-STERILISATION

HOCHTEMPERATUR-STERILISATION

50 • 80 • 150 • 180 L

Dokumenttyp: Technisches Datenblatt

Produkt: CO₂-Inkubator-Serie MBINCO-HT • 50 L, 80 L, 150 L, 180 L

SKU: PRO7049 • PRO7050 • PRO7051 • PRO7052

Format: A4 quer • CORE-TECHSPEC 1.2

MBINCO-HT PRODUKTSEITE

INKUBATION — ÜBERSICHT

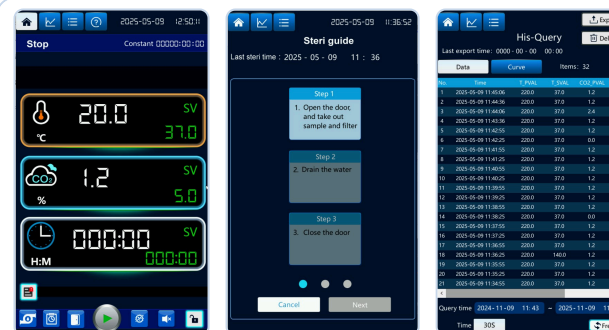
KATALOG INKUBATOREN

ANGEBOT ANFORDERN

NUR HEIZEN RT+5 °C bis 55 °C



MBINCO-HT • CO₂-Inkubator mit Luftmantel und 5,0-Zoll-Touchscreen



Reglerbildschirme • Startansicht, Sterilisationsanleitung, Verlaufsabfrage

5,0-Zoll-Touchscreen

Temperatur, CO₂ und Timer in einer Ansicht, eine schrittweise Sterilisationsanleitung und durchsuchbarer Verlauf der Messwerte.

SERIE

MBINCO-HT • 4 Größen
PRO7049 bis PRO7052

ADRESSE / SITZ

Polje ob Sotli 4
SI-3255, Slowenien

KONTAKT

sales@colo.si
+386 70 713 437

MBINCO-HT • technische Spezifikation

CO2-Inkubatoren mit Luftmantel, 50 bis 180 L, RT+5 °C bis 55 °C, Infrarot-CO2-Sensor, 0 bis 20 % CO2, integrierte Kammersterilisation

RT+5 °C BIS 55 °C

CO2 0-20 %

IR-SENSOR

LUFTMANTEL

HEPA

50-180 L

— Vier Kammergrößen, ein Regler

Produktübersicht

Anwendungsprofil

Zell- und Gewebekultur: Säugerzelllinien, Primärzellen und Stammzellen in Flaschen, Schalen und Platten.

Mikrobiologie: Kultur kapnophiler Bakterien, die eine erhöhte CO2-Atmosphäre benötigen.

Virologie und Immunologie: Virusvermehrung in Zellkultur, Hybridom- und Antikörperarbeiten.

Pharma- und Biotech-QK: zellbasierte Assays und Zytotoxizitätstests bei 37 °C und 5 % CO2.

Lehr- und Forschungslabore: eine Inkubatorgröße je Arbeitsaufkommen, von 50 L bis 180 L.

Hauptmerkmale

Regelung: intelligente PID-Regelung über 5,0-Zoll-Touchscreen; Temperatur und CO2 nebeneinander angezeigt.

Temperatur: RT+5 °C bis 55 °C, Auflösung 0,1 °C, Schwankung ±0,1 °C, Homogenität ±0,3 °C.

CO2: Infrarotsensor, Messbereich 0,0 bis 21,0 %, Regelbereich 0,0 bis 20,0 %, Genauigkeit ±0,1 %.

Feuchte: Wasserschale im Kammerboden mit großer Verdunstungsfläche; Wasserstandssensor und Wassermangelalarm.

Timer: 0 bis 9999 min mit Startverzögerung; Festwertbetrieb, Zeitbetrieb, automatischer Stopp.

Sterilisation: Feuchthitze-Zyklus 90 °C; Hochtemperatur-Zyklus bis 180 °C bei den Modellen 80, 150 und 180 L.

Zugang und Aufzeichnungen: drei Benutzerebenen mit Passwort; Alarm- und Bedienprotokoll, Verlaufskurven, USB-Export.

Sicherheit: Alarme für Übertemperatur, CO2-Konzentration, offene Tür und Wassermangel; Parameterspeicher bei Stromausfall.

Warum ein CO2-Inkubator mit Luftmantel

Luftmantel: beheizte Luft umgibt die Kammer an sechs Seiten und sorgt für gleichmäßige Temperatur – ohne Wassermantel, der befüllt oder entleert werden muss.

Stabiles CO2: der Infrarotsensor driftet nicht mit der Feuchte, wie es ein Wärmeleitfähigkeitssensor tut.

Schnelle Erholung: die gezielte Luftführung bringt die Temperatur nach dem Öffnen der Tür schnell zurück.

Keine Kondensation an der Glastür: die Tür ist beheizt, die Kulturen bleiben sichtbar.

Saubere Kammer: HEPA-Filter, Ansaugfilter und integrierter Sterilisationszyklus zwischen den Läufen.

Technische Kerndaten

Parameter	Spezifikation
Serie	MBINCO-HT • 50, 80, 150, 180 L
Produkttyp	CO2-Inkubator, Luftmantel
Temperaturbereich	RT+5 °C bis 55 °C
Temperaturstabilität	±0,1 °C Schwankung • ±0,3 °C Homogenität
CO2-Regelung	0,0 bis 20,0 %, ±0,1 %
CO2-Sensor	Infrarot, 0,0 bis 21,0 %
Befeuchtung	Wasserschale, natürliche Verdunstung
Sterilisation	Feuchthitze 90 °C • Hochtemperatur bis 180 °C*
Versorgung	AC 220 V, 50/60 Hz • 0,4 bis 0,7 kW

TEMPERATUR

RT+5 °C bis 55 °C

CO2-REGELUNG

0-20 % • ±0,1 %

HOMOGENITÄT

±0,3 °C

KAMMERVOLUMEN

50 • 80 • 150 • 180 L

RT = Raumtemperatur; der Bereich beginnt 5 °C über der Temperatur des Raums, in dem der Inkubator steht. * Hochtemperatur-Sterilisation bis 180 °C bei den Modellen 80, 150 und 180 L; das Modell 50 L sterilisiert mit dem Feuchthitze-Zyklus bei 90 °C. Die CO2-Gasversorgung (Flasche mit Druckminderer) ist nicht Teil des Inkubators. Die Eignung für eine bestimmte Methode wird im Angebot von COLO.Science bestätigt.

MBINCO-HT PRODUKTSEITE

INKUBATION — ÜBERSICHT

KATALOG INKUBATOREN

ANGEBOT ANFORDERN

Technische Daten • für alle Modelle

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Heizsystem	Luftmantel, sechsstufige Heizung, gezielte Luftführung	Regelung	intelligente PID, 5,0-Zoll-Farb-Touchscreen
Temperaturbereich	RT+5 °C bis 55 °C	Anzeige	Temperatur und CO2-Konzentration nebeneinander
Temperaturauflösung	0,1 °C	Timer	0 bis 9999 min, mit Startverzögerung
Temperaturschwankung	±0,1 °C	Betriebsarten	Festwert, Zeitbetrieb, automatischer Stopp
Temperaturhomogenität	±0,3 °C	Sterilisation	Feuchthitze 90 °C; Hochtemperatur bis 180 °C (80, 150, 180 L)
CO2-Sensor	Infrarot, Messbereich 0,0 bis 21,0 %	Zusatzfunktionen	Sensor-Offsetkorrektur, Überspring-Selbstoptimierung, Parametersperre, Speicher bei Stromausfall
CO2-Regelbereich	0,0 bis 20,0 %	Sensoren	PT100, Infrarot-CO2-Sensor, Wasserstandssensor
CO2-Regelgenauigkeit	±0,1 %	Alarmer	Übertemperatur, CO2-Konzentration, Tür offen, niedriger Wasserstand
Befeuchtung	Wasserschale im Kammerboden, natürliche Verdunstung	Benutzerzugang	drei Ebenen: Bediener, Wartung, Administrator
Innenkammer	Edelstahl SUS304	Daten	Verlaufskurven, Alarm- und Bedienprotokoll, USB-Export (CSV oder PDF)
Außengehäuse	kaltgewalzter Stahl, elektrostatische Pulverbeschichtung	Luftreinigung	HEPA-Filter in der Kammer, Ansaugfilter
Gasanschluss	Ø 27 mm, hinten, mit Prüföffnung	Tür	Außentür mit beheizter Innentür aus Glas

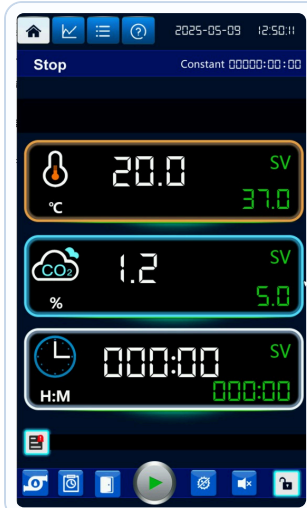
Modellvergleich

Parameter	MBINCO-HT 50L PRO7049	MBINCO-HT 80L PRO7050	MBINCO-HT 150L PRO7051	MBINCO-HT 180L PRO7052
Kammervolumen	50 L	80 L	150 L	180 L
Innenkammer B × T × H	345 × 375 × 388 mm	404 × 439 × 454 mm	509 × 472 × 632 mm	540 × 500 × 670 mm
Außenmaße B × T × H	500 × 500 × 655 mm	585 × 585 × 766 mm	593 × 746 × 842 mm	629 × 791 × 893 mm
Verpackung B × T × H	620 × 620 × 855 mm	705 × 705 × 966 mm	713 × 866 × 1042 mm	749 × 911 × 1093 mm
Einlegeböden, Standard / max.	2 / 4	2 / 5	2 / 6	2 / 7
Kammersterilisation	Feuchthitze 90 °C	Feuchthitze 90 °C · Hochtemp. bis 180 °C	Feuchthitze 90 °C · Hochtemp. bis 180 °C	Feuchthitze 90 °C · Hochtemp. bis 180 °C
Nennleistung	0,4 kW	0,5 kW	0,6 kW	0,7 kW
Versorgung · Strom	AC 220 V, 50/60 Hz · 1,8 A	AC 220 V, 50/60 Hz · 2,3 A	AC 220 V, 50/60 Hz · 2,7 A	AC 220 V, 50/60 Hz · 3,2 A
Netto- / Bruttogewicht	55 / 70 kg	97 / 112 kg	93 / 108 kg	115 / 130 kg

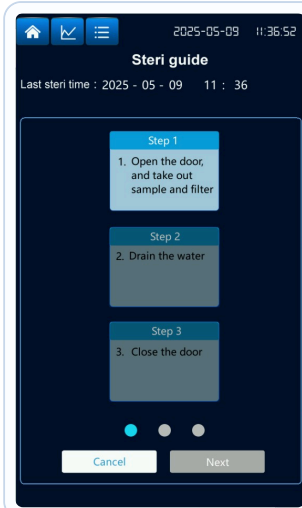
RT = Raumtemperatur. Belastung 15 kg je Einlegeboden; Bodenabstand 35 mm. Standardlieferung: 2 Einlegeböden und 4 Bodenträger; weitere Einlegeböden bis zum Maximum werden separat bestellt. Maße in mm, B × T × H. Netzversorgung 220 V einphasig; andere Spannungen auf Anfrage.

[MBINCO-HT PRODUKTSEITE](#)
[INKUBATION — ÜBERSICHT](#)
[KATALOG INKUBATOREN](#)
[ANGEBOT ANFORDERN](#)

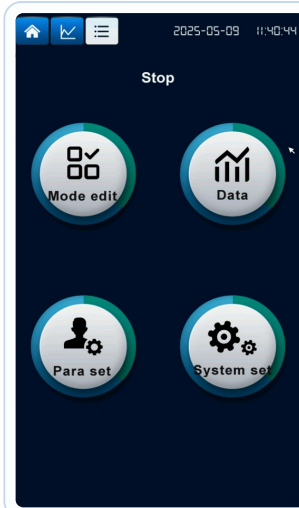
Regler, Sterilisation und Zubehör



Startansicht
Ist- und Solltemperatur, CO2 und Laufzeit; Tasten für Start, Stopp, Licht und Sperre.



Sterilisationsanleitung
Schrittweise Hinweise: Proben und Filter entnehmen, Wasserschale entleeren, Tür schließen.



Menü
Programmbearbeitung, Daten, Parameter- und Systemeinstellungen je nach Benutzerebene.



Verlaufsabfrage
Temperatur- und CO2-Aufzeichnungen nach Datum und Uhrzeit; Export auf USB-Stick.

Feuchthitze-Sterilisation • alle Modelle



Vier Phasen: Aufheizen auf 90 °C, Desinfektion bei 90 °C, Kondensation bei ausgeschalteter Bodenheizung, Abkühlen auf die Endtemperatur.
Einstellbar: Temperatur, Desinfektionszeit und Kondensationszeit.

Hochtemperatur-Sterilisation • 80, 150, 180 L



Drei Phasen: Aufheizen auf Sterilisationstemperatur, Halten für die eingestellte Zeit, Abkühlen auf die Endtemperatur.
Vor dem Zyklus: Proben und Filter werden entnommen und die Wasserschale entleert, wie die Anleitung am Bildschirm zeigt.

Standard- und optionales Zubehör

Artikel	Versorgung
Einlegeboden	Standard 2 Stk.; bis 4 / 5 / 6 / 7 je nach Modell
Bodenträger	Standard 4 Stk.
Mikrodrucker	Option · druckt Aufzeichnungen aus dem Regler
Infrarot-CO2-Sensor für den 90-°C-Feuchthitze-Zyklus	Option
CO2-Gasversorgung	Flasche und Druckminderer durch den Anwender

Sterilisationserinnerung: der Regler kann melden, wenn das eingestellte Intervall seit dem letzten Zyklus abgelaufen ist.

Profile sind schematisch, nicht maßstabsgetreu. Phasenzeiten und Temperaturen werden im Regler eingestellt; die obigen Werte sind die oberen Sterilisationseinstellungen je Modell. Vor jedem Zyklus der Sterilisationsanleitung am Bildschirm folgen.

[MBINCO-HT PRODUKTSEITE](#)

[INKUBATION — ÜBERSICHT](#)

[KATALOG INKUBATOREN](#)

[ANGEBOT ANFORDERN](#)



CO2-Inkubator MBINCO-HT • 50, 80, 150 und 180 L in einheitlichem Design

Bestellinformationen

Artikel	SKU
MBINCO-HT 50L CO2-Inkubator, 50 L	PRO7049
MBINCO-HT 80L CO2-Inkubator, 80 L	PRO7050
MBINCO-HT 150L CO2-Inkubator, 150 L	PRO7051
MBINCO-HT 180L CO2-Inkubator, 180 L	PRO7052
Zusätzlicher Einlegeboden • Mikrodrucker • IR-CO2-Sensor für 90-°C-Zyklus	Option
Standardlieferung	Inkubator, 2 Einlegeböden, 4 Bodenträger

Konfigurations-Checkliste

Kulturgefäße: Flaschen, Schalen oder Platten und ihre Anzahl je Lauf bestimmen Kammergröße und Anzahl der Einlegeböden.

CO2-Sollwert: meist 5 %; der Inkubator regelt 0 bis 20 %.

Sterilisation: Feuchthitze 90 °C bei allen Modellen; für Hochtemperatur-Sterilisation bis 180 °C ab 80 L wählen.

Gasversorgung: CO2-Flasche mit Druckminderer, angeschlossen am CO2-Einlass.

Aufstellort: stabiler, ebener Boden oder Labortisch; Freiraum um das Gehäuse; 220-V-Steckdose mit Schutzleiter.

LIEFERANT UND SUPPORT

COLO Lab Experts

Polje ob Sotli 4, SI-3255, Slowenien

Auswahlhilfe: Nennen Sie Zelltyp oder Organismus, die Gefäße und ihre Anzahl je Lauf sowie, ob Sie Hochtemperatur-Sterilisation benötigen. COLO.Science bestätigt Größe, Einlegeböden und Lieferzeit.

SCHNELLKONTAKT

 colo.si

 sales@colo.si

 +386 70 713 437

COLO.SCIENCE • SUPPORT ZELLKULTUR

Welche Größe passt zu Ihrem Labor?

Nennen Sie die Gefäße, ihre Anzahl je Lauf und die benötigte Sterilisation. COLO.Science bestätigt Modell, Einlegeböden und Lieferzeit.

Web: colo.si

Fragen Sie uns:

Preis und aktueller Rabatt, Lieferzeit, Installation, Anwendungsunterstützung und Service — schreiben Sie an sales@colo.si oder rufen Sie uns an.

[MBINCO-HT PRODUKTSEITE](#)

[INKUBATION — ÜBERSICHT](#)

[KATALOG INKUBATOREN](#)

[ANGEBOT ANFORDERN](#)